

	2022	2023
<b>STATO PATRIMONIALE - ATTIVITA'</b>		
<b>A) CREDITI V/SOCI PER VERS.TO QUOTE</b>		
Crediti v/soci per quote da riscuotere		
Crediti v/sede centrale		
<b>Totale</b>	€ -	€ -
<b>B) IMMOBILIZZAZIONI</b>		
<b>I - IMMOBILIZZ. IMMATERIALI</b>		
1) Diritti di brevetto industr. e diritti utiliz. opere		
2) Concessioni, licenze, marchie diritti simili		
3) Altre immobilizz. immateriali		
<b>Totale</b>	€ -	€ -
<b>II - IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</b>		
1) Valorizzazione giardino		
2) Impianti ed attrezzature		
3) Macchine elettr./Elaboratori/		
4) Altro	€ 132.990,00	€ 132.990,00
<b>Totale</b>	€ 132.990,00	€ 132.990,00
<b>III - IMMOBILIZZAZIONI FINANZIARIE</b>		
1) Partecipazioni		
2) Crediti		
3) Altri titoli		
<b>Totale</b>	€ -	€ -
<b>Totale IMMOBILIZZAZIONI B)</b>	€ 132.990,00	€ 132.990,00
<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>		
<b>I - RIMANENZE</b>		
<b>Totale</b>	€ -	€ -
<b>II - CREDITI</b>		
1) verso clienti		
... di cui esigibili oltre eserc. successivo		
2) Verso associati e fondatori		
... di cui esigibili oltre eserc. successivo		
3) Verso enti pubblici		
... di cui esigibili oltre eserc. successivo		
4) Verso soggetti privati per contributi		
... di cui esigibili oltre eserc. successivo		
5) Crediti tributari		
... di cui esigibili oltre eserc. successivo		
6) Da 5 per mille		
... di cui esigibili oltre eserc. successivo		
7) Verso altri		
... di cui esigibili oltre eserc. successivo		
<b>Totale</b>	€ -	€ -

**III - ATTIVITA' FINANZ.NON IMMOBILIZZ.**

1) Partecipazioni		
2) Altri titoli		
<b>Totale</b>	€ -	€ -

**IV - DISPONIBILITA' LIQUIDE**

1) Depositi bancari	€ 66.279,23	€ 23.903,20
2) Depositi postali		
3) Denaro e valori in cassa		
<b>Totale</b>	€ 66.279,23	€ 23.903,20

**Totale ATTIVO CIRCOLANTE C)** € 66.279,23 € 23.903,20

**D) RATEI E RISCONTI** € - € -

**TOTALE ATTIVO** € 199.269,23 € 156.893,20

**DISAVANZO DI ESERCIZIO** € - € -

**TOTALE A PAREGGIO** € 199.269,23 € 156.893,20

Pag.2

**STATO PATRIMONIALE - PASSIVITA'****2022****2023****A) PATRIMONIO NETTO**

**I - PATRIMONIO LIBERO** € - € -

1) Risultati gestionali precedenti:		
Avanzi (segno +)		
Disavanzi (segno -)		

**II - PATRIMONIO VINCOLATO** € 132.990,00 € 132.990,00

1) Fondi vincolati destinati da terzi		
2) Fondi vincolati per dec.degli organi ist.	€ 132.990,00	€ 132.990,00

**Totale PATRIMONIO NETTO A)** € 132.990,00 € 132.990,00

**B) FONDI PER RISCHI ED ONERI**

1) per tratt.quiescenza e obblighi simil.		
2) Altri		
3) Fondi specifici per realizzazione progetti	€ 66.279,23	€ 23.903,20

**Totale FONDI PER RISCHI ED ONERI B)** € 66.279,23 € 23.903,20

**C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO** € - € -

**D) DEBITI**

1) Titoli di solidarieta' ex art. 29 D.Lgs.460/97				
2) Debiti verso banche:				
a breve termine				
a medio lungo termine				
3) Debiti verso altri finanziatori				
... di cui esigibili oltre eserc. Successivo				
4) Debiti verso associati e fondatori per finanziamenti				
... di cui esigibili oltre eserc. Successivo				
5) Debiti per erogazioni liberali vincolate				
... di cui esigibili oltre eserc. Successivo				
6) Acconti				
... di cui esigibili oltre eserc. Successivo				
7) Debiti v/fornitori				
... di cui esigibili oltre eserc. Successivo				
8) Debiti tributari				
... di cui esigibili oltre eserc. Successivo				
9) Debiti v/Ist.di prev.ed assistenza				
... di cui esigibili oltre eserc. Successivo				
10) Altri debiti				
... di cui esigibili oltre eserc. Successivo				
11) Debiti v/Sede Centrale				
<b>Totale DEBITI D)</b>		€ _____ -		€ _____ -
<b>E) RATEI E RISCONTI</b>		€ _____ -		€ _____ -
<b><u>TOTALE PASSIVO</u></b>		<b>€ 199.269,23</b>		<b>€ 156.893,20</b>
<b><u>AVANZO DI ESERCIZIO</u></b>		<b>€ _____ -</b>		<b>€ _____ -</b>
<b><u>TOTALE A PAREGGIO</u></b>		<b>€ 199.269,23</b>		<b>€ 156.893,20</b>

FONDAZIONE LE PESCHIERE DI GIULIO ROMANO  
BILANCIO AL 31/12/2023

CONSUNTIVO GESTIONALE

2022

2023

**ONERI**

**A) COSTI E ONERI DA ATTIVITA' DI SUPPORTO GENERALE**

€ 2.521,74

€ 4.216,35

**Consumi (energia elettr./telef./internet/ecc.)** € 1.099,48

€ 3.555,63

Energia elettrica/ecc. € 1.099,48

€ 3.555,63

Spese telef.ed internet

Altro

**Personale dipendente e collaborazioni:**

€ -

€ -

Personale dipendente

Collaborazioni occasionali

Collaborazioni a progetto

**Consulenze:**

€ -

€ -

Legali

Contabili/fiscali

Notarili

Altro

**Servizi di terzi:**

€ 152,00

€ 150,00

Manutenzioni

Assicurazioni

€ 152,00

€ 150,00

**Materiale di consumo:**

€ -

€ -

Cancelleria

Altro

**Godimento beni di terzi:**

€ -

€ -

Canoni leasing/noleggio

Canoni locazione e oneri condom.

Altre spese

**Ammortamenti**

€ -

€ -

**Oneri diversi di gestione:**

€ 1.270,26

€ 510,72

Imposte e tasse

Postali e bolli

Rimborsi spese

Oneri bancari e postali

€ 287,50

€ 286,80

Pubblicità

Altre spese

Varie

€ 982,76

€ 223,92

**COSTI E ONERI DA ATTIVITA' ISTITUZIONALE (ATT.DI INTER.GENER):** € 91.931,05

€ 192.860,04

**Realizzazione Progetti Associativi:**

€ 84.030,33

€ 192.860,04

Collaborazioni occasionali

Collaborazioni a progetto

Prestaz.di servizi di terzi

€ 67.335,96

€ 178.600,28

Consulenze

€ 16.663,87

€ 14.229,26

Rimborsi spese

Cancell./postali/bollati

Altre spese

€ 30,50

€ 30,50



€ - €  
**CONSUNTIVO GESTIONALE** **2022**

€ - €  
**2023**

**RICAVI E PROVENTI**

**RICAVI E PROVENTI DA ATTIVITA' ISTITUZIONALE** € **94.452,79**  
**(Ricavi e Proventi da attivita' di interesse generale)**

Quote associative 100%	
Erogazioni liberali da privati	€ 970,00
Contributi pubb.per realizz.progetti	€ 82.000,00
Contrib.da privati per realizz.progetti	
Progetti stagionali	€ 6.000,00
Contributi 5 X 1000	€ 5.482,79
Proventi derivanti da pubblicazioni	
Altri proventi	

€ 59.000,00
€ 9.130,00
€ 65.000,00
€ 18.200,00
€ 154,00

**RICAVI E PROVENTI DERIVANTI DA ATTIVITA' ACCESSORIA:** € -  
**(Ricavi e Proventi da attivita' diverse)**

Affitti attivi		<b>AFFITTI ATTIVI:</b>
Campagne raccolta fondi occasionali		indicare i proventi derivanti dalla locazione di immobili
Campagne raccolta fondi abituali		
Attivita' associative a favore dei soci		<b>ATTIVITA' ASSOCIATIVE A FAVORE DEI SOCI:</b>
Altro (specificare) OFFERTE..... da ricevere		indicare i proventi derivanti da: viaggi - gite - ecc.

€ **45.592,39**

	<b>AFFITTI ATTIVI:</b>
	indicare i proventi derivanti dalla locazione di immobili
	<b>ATTIVITA' ASSOCIATIVE A FAVORE DEI SOCI:</b>
	indicare i proventi derivanti da: viaggi - gite - ecc.
€ 45.592,39	

**RICAVI E PROVENTI FINANZIARI E PATRIM.:** € -  
**(Ricavi e Proventi da attivita' finanz. E patrimoniali)**

Inter.attivi bancari e/o postali	
Interessi attivi da investimenti	
Altro (specificare) .....	


**PROVENTI STRAORDINARI:** € -  
 Altro (specificare).....


<b>TOTALE PROVENTI</b>	€ <b>94.452,79</b>
<b>DISAVANZO DI ESERCIZIO</b>	€ -
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	€ <b>94.452,79</b>

€ <b>197.076,39</b>
€ -
€ <b>197.076,39</b>

Il Presidente .....

**RIEPILOGO:**

<b>TOTALE ATTIVO</b>	€ 199.269,23
<b>TOTALE PASSIVO</b>	€ 199.269,23
<b>AVANZO/DISAVANZO</b>	€ -
<b>TOTALE ONERI</b>	€ 94.452,79
<b>TOTALE PROVENTI</b>	€ 94.452,79
<b>AVANZO/DISAVANZO</b>	€- 0,00

€ 156.893,20
€ 156.893,20
€ -
€ 197.076,39
€ 197.076,39
€ -

**QUADRATURA** **NO**  
**SBILANCIO** € **0,00**

**OK**  
**NO**

FONDAZIONE LE PESCHIERE DI GIULIO ROMANO  
PREVENTIVO AL 31/12/2024

CONSUNTIVO GESTIONALE

2023

prev 2024

**ONERI**

**A) COSTI E ONERI DA ATTIVITA' DI SUPPORTO GENERALE**

€ 4.216,35

€ 3.450,00

Consumi (energia elettr./telef./internet/ecc.) € 3.555,63

€ 3.000,00

Energia elettrica/ecc. € 3.555,63

€ 3.000,00

Spese telef.ed internet

Altro

**Personale dipendente e collaborazioni:**

€ -

€ -

Personale dipendente

Collaborazioni occasionali

Collaborazioni a progetto

**Consulenze:**

€ -

€ -

Legali

Contabili/fiscali

Notarili

Altro

**Servizi di terzi:**

€ 150,00

€ 150,00

Manutenzioni

Assicurazioni

€ 150,00

€ 150,00

**Materiale di consumo:**

€ -

€ -

Cancelleria

Altro

**Godimento beni di terzi:**

€ -

€ -

Canoni leasing/noleggio

Canoni locazione e oneri condom.

Altre spese

**Ammortamenti**

€ -

€ -

**Oneri diversi di gestione:**

€ 510,72

€ 300,00

Imposte e tasse

Postali e bolli

Rimborsi spese

Oneri bancari e postali

€ 286,80

€ 300,00

Pubblicità

Altre spese

Varie

€ 223,92

**COSTI E ONERI DA ATTIVITA' ISTITUZIONALE (ATT.DI INTER.GENER):** € 192.860,04

€ 160.000,00

**Realizzazione Progetti Associativi:**

€ 192.860,04

€ 160.000,00

Collaborazioni occasionali

Collaborazioni a progetto

Prestaz.di servizi di terzi

€ 178.600,28

€ 150.000,00

Consulenze

€ 14.229,26

€ 10.000,00

Rimborsi spese

Cancell./postali/bollati

Altre spese

€ 30,50

	€	-	
<b>CONSUNTIVO GESTIONALE</b>			<b>2023</b>

	€	-	
			<b>prev 2024</b>

**COSTI E ONERI DA ATTIVITA' ISTITUZIONALE (ATT.DI INTER.GENER):**

... (Segue da pag. precedente)

**Corsi di formazione/seminari/convegni:** € -

Collaborazioni occasionali  
 Collaborazioni a progetto  
 Prestaz.di servizi di terzi  
 Consulenze  
 Rimborsi spese  
 Cancell./postali/bollati  
 Altre spese


€ -


**Pubblicazioni:** € -

Collaborazioni occasionali  
 Collaborazioni a progetto  
 Prestaz.di servizi di terzi  
 Consulenze  
 Rimborsi spese  
 Cancell./postali/bollati  
 Altre spese


€ -


**ONERI DA ATTIVITA' ACCESSORIA:** € - € -

Oneri campagne raccolta fondi  
 Oneri attivita' a favore dei soci  
 Altro (specificare).....  
 .....


**ONERI ATTIVITA' A FAVORE DEI SOCI:**  
esempio: viaggi - gite

€ - € -


**ONERI ATTIVITA' A FAVORE DEI SOCI:**  
esempio: viaggi - gite**ONERI STRAORDINARI**

Oneri straordinari

--

€ - € -

**ONERI STRAORDINARI:** possibilmente indicare la natura (esempio sopravvenienze passive per .....

€ - € -

--

**ONERI STRAORDINARI:** possibilmente indicare la natura (esempio sopravvenienze passive per .....

<b>TOTALE ONERI</b>	€	<b>197.076,39</b>
<b>AVANZO DI ESERCIZIO</b>	€	-
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	€	<b>197.076,39</b>

	€	<b>163.450,00</b>
	€	-
	€	<b>163.450,00</b>

\_\_\_\_\_ € - \_\_\_\_\_  
**CONSUNTIVO GESTIONALE** 2023

\_\_\_\_\_ € - \_\_\_\_\_  
**prev 2024**

**RICAVI E PROVENTI**

**RICAVI E PROVENTI DA ATTIVITA' ISTITUZIONALE** € 151.484,00  
**(Ricavi e Proventi da attivita' di interesse generale)**

Quote associative 100%	€ 59.000,00
Erogazioni liberali da privati	€ 9.130,00
Contributi pubb.per realizz.progetti	€ 65.000,00
Contrib.da privati per realizz.progetti	
Progetti stagionali	
Contributi 5 X 1000	€ 18.200,00
Proventi derivanti da pubblicazioni	
Altri proventi	€ 154,00

€ 50.000,00
€ 13.450,00
€ 80.000,00
€ 20.000,00

**RICAVI E PROVENTI DERIVANTI DA ATTIVITA' ACCESSORIA:** € 45.592,39  
**(Ricavi e Proventi da attivita' diverse)**

Affitti attivi		<b>AFFITTI ATTIVI:</b>
Campagne raccolta fondi occasionali		indicare i proventi derivanti dalla locazione di immobili
Campagne raccolta fondi abituali		
Attivita' associative a favore dei soci		<b>ATTIVITA' ASSOCIATIVE A FAVORE DEI SOCI:</b>
Altro (specificare) OFFERTE.....		indicare i proventi derivanti da: viaggi - gite - ecc.
da ricevere	€ 45.592,39	

	<b>AFFITTI ATTIVI:</b>
	indicare i proventi derivanti dalla locazione di immobili
	<b>ATTIVITA' ASSOCIATIVE A FAVORE DEI SOCI:</b>
	indicare i proventi derivanti da: viaggi - gite - ecc.

**RICAVI E PROVENTI FINANZIARI E PATRIM.:** € \_\_\_\_\_  
**(Ricavi e Proventi da attivita' finanz. E patrimoniali)**

Inter.attivi bancari e/o postali	
Interessi attivi da investimenti	
Altro (specificare) .....	


**PROVENTI STRAORDINARI:** € \_\_\_\_\_  
 Altro (specificare).....


<b>TOTALE PROVENTI</b>	€ <u>197.076,39</u>
<b>DISAVANZO DI ESERCIZIO</b>	€ -
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>	€ <u>197.076,39</u>

€ <u>163.450,00</u>
€ -
€ <u>163.450,00</u>

Il Presidente .....

**RIEPILOGO:**

<b>TOTALE ATTIVO</b>	€ 199.269,23
<b>TOTALE PASSIVO</b>	€ 199.269,23
<b>AVANZO/DISAVANZO</b>	€ -
<b>TOTALE ONERI</b>	€ 197.076,39
<b>TOTALE PROVENTI</b>	€ 197.076,39
<b>AVANZO/DISAVANZO</b>	€ -

€ 156.893,20
€ 156.893,20
€ -
€ 163.450,00
€ 163.450,00
€ -

**QUADRATURA** OK  
**SBILANCIO** NO

**OK**  
**NO**

## FONDAZIONE LE PESCHERIE DI GIULIO ROMANO

### Nota integrativa al bilancio chiuso il 31.12.2023

#### Informazioni preliminari

La Fondazione Le Pescherie di Giulio Romano è stata costituita dalla Associazione Amici di Palazzo Te e dei Musei Mantovani il 29 settembre 2016. Quello chiuso il 31.12.2023 è l'ottavo esercizio della Fondazione. Il conto consuntivo è costituito dallo Stato Patrimoniale, dal Conto Economico e dalla Nota Integrativa.

#### Sintesi della attività della Fondazione:

- E' stato completato ed inaugurato il 21.03.2023 il progetto che rientra nel bando regionale PIC, Piani Integrati della Cultura, "Partiamo dal Te". I lavori comprendono la dotazione dei servizi e la finitura dei locali e dell'area sottoponte per accogliere l'Heritage Center Unesco dedicato a Mantova Città d'Acqua, oltre ai servizi per l'accoglienza e il ristoro, compresa la caffetteria, a meno degli arredi, che si affaccia sulla loggia. Con l'ultimazione di questo lotto di lavori è stata smontata la recinzione di cantiere per l'uso completo della loggia e di tutto il complesso, che potrà quindi godere di piena funzionalità a meno soltanto della sala delle capriate al primo piano. I lavori a consuntivo, ammontano a € 320.135 che, aggiunti al consuntivo dei pagamenti effettuati e alla stima di € 800.000 dei lavori a finire, portano l'ammontare complessivo dell'intervento a € 1.811.510
- Dal 2017, anno del contratto di Concessione, al 2023 è trascorso il periodo di cinque anni previsto per l'ultimazione dei lavori. I lavori non sono terminati essenzialmente per l'ampliamento delle aree in concessione e per le sospensioni dovute alla pandemia di Covid. Come richiesto dalla Fondazione in data 17 ottobre 2022, il Comune di Mantova in data 23.03.2023 ha concesso la proroga di cinque anni.
- Nel corso del 2022 sono stati incassati:
  - In esito ai bandi di Regione Lombardia e Fondazione Comunità Mantovana e Fondazione Bam (quest'ultimo erogato inizio 2024) euro 82.000,00
  - Elargizioni liberali Art Bonus , legge 29.07.2014 n. 106 euro 18.200,00
  - Contributo Associazione Amici di Palazzo te e dei Musei Mantovani euro 59.000,00
  - Donazioni varie e ricavi da eventi euro 9.130,00
  - Contributi a sostegno euro 3.000,00

Attività finalizzate alla raccolta fondi mediante la partecipazione a bandi e la messa in campo di azioni varie. Condivisione e partecipazione al progetto e suo sostegno economico da parte del socio fondatore Associazione Amici di Palazzo Te e dei Musei Mantovani.

Comunicazione del progetto soprattutto attraverso i social networks.

Collaborazione nell'ambito dei programmi PCTO con il "Progetto Rio" per il monitoraggio della qualità delle acque del Rio che ha coinvolto tre istituti superiori cittadini.

I criteri di valutazione delle voci di bilancio adottati sono i seguenti:

IMMOBILIZZAZIONI sono state determinate al valore di stima

DISPONIBILITA' LIQUIDE sono state iscritte al valore nominale

Informazioni sullo Stato Patrimoniale e sul Conto Economico

In questa voce rientrano in particolare:

- Il risultato d'esercizio
- Il patrimonio conferito al 31.12.2017 pari a € 132,990,00

Mantova 31.03.2024

Per il consiglio di amministrazione: il presidente Paolo Corbellani

# FONDAZIONE LE PESCHERIE DI GIULIO ROMANO

Relazione del Revisore

Bilancio al 31/12/2022

Signori, ho esaminato il bilancio dell'esercizio della vostra Fondazione al 31/12/2022 redatto dagli amministratori ai sensi di legge e da questi regolarmente comunicato al Revisore unitamente ai prospetti e agli allegati di dettaglio.

Detta situazione evidenzia un risultato di gestione in equilibrio

PATRIMONIO	Euro	132.990,00
DISPONIBILITA'	Euro	23.903,20
<b>TOTALE ATTIVITA'</b>	<b>Euro</b>	<b>156.893,20</b>
FONDO DOTAZIONE	Euro	132.990,00
FONDO DI GESTIONE	Euro	23.903,20
<b>RISULTATO GESTIONE</b>	<b>Euro</b>	<b>0</b>
<b>TORNANO</b>	<b>Euro</b>	<b>156.893,20</b>
ENTRATE	Euro	197.076,39
USCITE	Euro	197.076,39
<b>RISULTATO GESTIONE</b>	<b>Euro</b>	<b>0</b>

Il mio esame sul bilancio è stato svolto in conformità a principi e normativa di legge che disciplinano la materia.

A mio giudizio il sopramenzionato bilancio, corrisponde alle risultanze dei libri e delle scritture contabili.

Esprimo pertanto parere favorevole alla sua approvazione.

Mantova, 31 Marzo 2023

Il Revisore Unico

Anna Maria Maggio

# FONDAZIONE LE PESCHERIE DI GIULIO ROMANO

## VERBALE DEL CONSIGLIO D'AMMINISTRAZIONE

Oggi presso la sede sociale, si riunisce il Consiglio d'Amministrazione della **Fondazione Le Pescherie di Giulio Romano**, per discutere e deliberare sul seguente ordine del giorno:

- approvazione del rendiconto al 31.12.2023 e preventivo 2024;

Il Presidente, constatata la regolarità della riunione per la presenza dell'intero organo amministrativo, dà lettura del bilancio al 31.12.2023 e del dettagliato preventivo 2024. Esaurita la citata analisi, con il parere favorevole del Revisore Unico, il Consiglio all'unanimità approva il bilancio 2023 ed il preventivo 2024.

Non essendovi altro da deliberare la seduta è tolta previa stesura lettura ed approvazione del presente verbale.

Mantova 29.04.2024

Il presidente

Paolo Corbellani